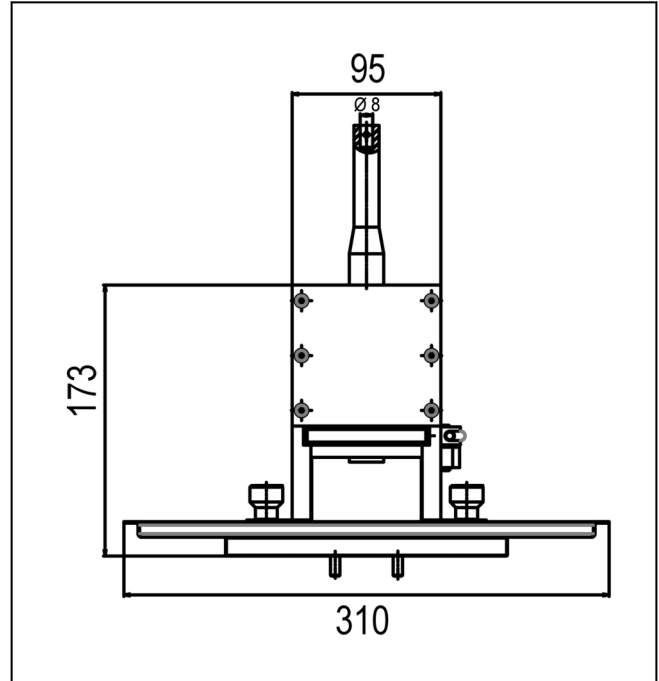
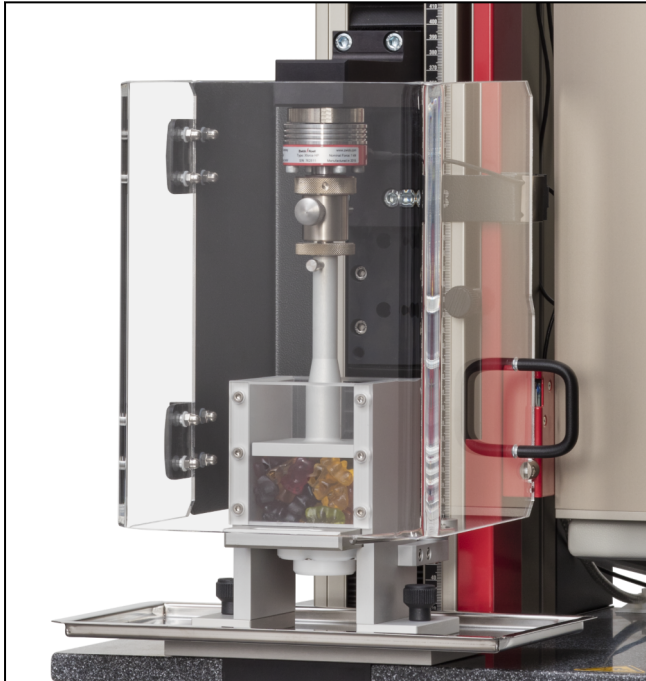


Produktinformation

Ottawa-Zelle (OTMS-Zelle)

CTA: 99472 73280



Ottawa-Zelle (OTMS-Zelle)

Anwendungsbereich

- Bestimmung der Härte/Zartheit von Gemüse
- Bestimmung der Härte/Knusprigkeit von Müsli, Cornflakes

• Probenmaterial:

Gemüse, Müsli, Cornflakes, ähnliche Materialien

Ottawa Texture Measuring System (OTMS)

Entwickelt wurde die Ottawa-Textur-Messung vom Engineering Research Service of Agriculture, Canada, unter P. Voisey 1971. Der Versuch simuliert das Kauverhalten durch die Kompression und Verdrängung der Probe.

Funktionsbeschreibung

Die Ottawa-Zelle (OMTS-Zelle) dient zur näherungsweisen Simulation des Kauverhaltens durch Kompression und Verdrängung der Probe.

Die Zelle hat einen offenem Boden, in den verschiedene Extrusionsteller eingeschoben werden können.

Der rechteckige oder runde Stempel bewegt sich mit konstanter Geschwindigkeit (zum Beispiel 200 mm/min) nach unten, komprimiert die Probe und drückt sie durch den Extrusionsteller. Als Ergebnis erhält man den Kraft-Zeit- oder Kraft-Weg-Verlauf.

Aus der Art der Kurve können Parameter wie die Knusprigkeit, die Härte, der Reifegrad oder die Extrusionsarbeit bestimmt werden

Produktinformation

Ottawa-Zelle (OTMS-Zelle)

Technische Daten

Artikel-Nr.	320378 ¹⁾	
Prüfkraft, max. (F _{max})	1	kN
Auffangschale H x B x T	10 x 310 x 180	mm
Auffangbehälter H x B x T	50 x 70 x 76	mm
Umgebungstemperatur	+10 ... +35	°C
Anschluss oben	Anschlussbolzen Ø 8 mm	
Anschluss unten	Sockeltraverse oder über Anschlussstück z. B. Artikelnummer 314634	
Im Lieferumfang	Auffangschale, Auffangbehälter	

1) Hierfür ist der lokale Eingriffsschutz oder eine Schutzvorrichtung erforderlich.

Erforderliches Zubehör

OTMS-Stempel (1 x erforderlich)

Beschreibung	Artikelnummer
70 x 70 mm, F _{max} 1 kN, Anschluss Ø 8 mm	320382
49 x 49 mm, inklusive Reduktionseinsatz, F _{max} 1 kN, Anschluss Ø 8 mm	320384
Ø 60 mm, inklusive Reduktionseinsatz, F _{max} 1 kN, Anschluss Ø 8 mm	320386

Extrusionsteller (1 x erforderlich)

Beschreibung	Artikelnummer
mit dünnen Schneiden, Schneidenbreite 1 mm, Abstand 4 mm, F _{max} 0,5 kN	320388
mit breiten Schneiden, Schneidenbreite 2,5 mm, Abstand 8 mm, F _{max} 0,5 kN	320390
mit Stab-Schneiden, Stabdurchmesser 3 mm, Abstand 6 mm, F _{max} 0,2 kN	320392
mit Draht-Schneiden, Drahtdurchmesser 0,3 mm, Abstand 4 mm, F _{max} 0,05 kN	329394
mit Lochmaske, Lochdurchmesser 6 mm, Raster 9 mm, F _{max} 1 kN	320396

Abdichtplatte (alternativ zu Extrusionsteller)

Beschreibung	Artikelnummer
Abdichtplatte für OTMS-Zelle, F _{max} 1 kN	320380